

Reiniger / Poliermittel

Produktname AEROCLEAN T600 spray
Hersteller: VeBo-Schmidt
Reinigungseinsatz: Kunststoff
Mustereingang: Juni 09
Ergebnis (ja / nein): JA
Anwendungskonzentration in %: 100



1. Allgemeine Prüfungen

	konzentriert	Anwendungskonzentration
pH-Wert	7,5	
Hp-Wert / ASTM F 519 1c		
Oberflächenspannung/Viskosität		
Flammpunkt (zur Information)	> 100°C (Herstellerangabe)	
Alkalität	nicht meßbar	
Abdampfrückstand	1,0 %	

2. Werkstoffverträglichkeit (Boeing D6-17487/Douglas CSD#1/Airbus AIMS0901000)

	konzentriert	Anwendungskonzentration
Paint-Softening DD-Lack	o.B.	
Paint-Softening, BMS 10-100	o.B.	
Effekt auf unlackiertem Aluminium	o.B.	
Effekt auf unlackiertem Titan	o.B.	
Sandwichtest plattiert, max 1	0	
Sandwichtest unplattiert, max 1	0	
Makrolon-Crazing	o.B.	
Plexiglas-Crazing	o.B.	
Titan-Crazing 4911 & 4916	nicht durchgeführt	
Rißbildung an Composite-Teilen	nicht durchgeführt	

3. Materialabtrag nach ASTM F 483 in mg

	konzentriert	Anwendungskonzentration
Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	+0,4	
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	+0,3	
Magnesium AZ31B (+/-5,7 mg)	nicht durchgeführt	
Titan 6Al-4V (+/-2,8 mg)	nicht durchgeführt	
Stahl 4130 (+/-22,6 mg)	nicht durchgeführt	
Stahl 4130, cadm. (+/-8,5 mg)	nicht durchgeführt	

4. Warmlagerung 30 Tage bei 40°C

	konzentriert
Allgemeines	nicht durchgeführt
pH-Wert	
Hp-Wert / ASTM F 519 1 c	
Sandwichtest plattiert, max 1	
Sandwichtest unplattiert, max 1	
Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	

5. Beurteilung: Materialverträglichkeitstests bestanden. Praxiserprobung wird empfohlen

6. Bemerkungen:

7. Hinweis: Ein positives Prüfergebnis beinhaltet keine Zulassung und/oder Qualifikation des Musters durch LH/LHT. Diese muß beim LHT-Entwicklungsbetrieb beantragt werden (z.B. über das Formular 31199 "Definition/Genehmigung von Austauschmaterial).

7. Bearbeiter Kisslat
 8. Auftraggeber: VeBo-Schmidt
 9. Datum: 28.07.09

HAM TQ /M-C