

## Reiniger / Poliermittel

### Produktname

**AEROCLEAN 1C 260, 2. Muster**

Hersteller: Reinigungseinsatz:  
Mustereingang: Ergebnis (ja /  
nein): Anwendungskonzentration  
in %:

VeBo-Schmidt  
Kunststoff  
JuliOS  
Ja  
100



### 1. Allgemeine Prüfungen

**konzentriert Anwendungskonzentration**

pH-Wert	7,3	
Hp-Wert/ASTMF5191c	nicht bestimmt	
Oberflächenspannung/Viskosität	nicht bestimmt	
Flammpunkt, min. 60°C	nicht bestimmt	
Alkalität	3,29 mL	
Abdampfdruckstand	0	

### 2. Werkstoffverträglichkeit (Boeing/Douglas/Airbus-Vorschriften)

**konzentriert Anwendungskonzentration**

Paint-Softening DD-Lack	o.B.	
Paint-Softening, BMS 10-100	o.B.	
Effekt auf unlackiertem Aluminium	o.B.	
Effekt auf unlackiertem Titan	o.B.	
Sandwichtest plattiert, max 1	0	
Sandwichtest unplattiert, max 1	0	
Makrolon-Crazing	o.B.	
Plexiglas-Crazing	o.B.	
Titan-Crazing	nicht durchgeführt	
RiÜbildung an Composite-Teilen	nicht durchgeführt	
Sonstiges		

### 3. Materialabtrag nach ASTM F 483 in mg

**konzentriert Anwendungskonzentration**

Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	-0,1	
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	-0,3	
Magnesium AZ31B (+/-5,7 mg)	nicht bestimmt	
Titan 6Al-4V (+/-2,8 mg)	nicht bestimmt	
Stahl4130 (+/-22,6 mg)	nicht bestimmt	
Stahl4130, cadm. (+/-8,5 mg)	nicht bestimmt	

### 4. Warmlagerung 30 Tage bei 40°C

**konzentriert**

Allgemeines	nicht durchgeführt
pH-Wert	
Hp-Wert/ASTMF5191 c	
Sandwichtest plattiert, max 1	
Sandwichtest unplattiert, max 1	
Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	

5. Beurteilung:

**Test bestanden. Praxisprobung wird empfohlen.**

6. Bemerkungen:

Bin positives Prüfergebnis beinhaltet keine Zulassung und/oder Qualifikation des Musters durch LH/LHT. Diese muss beim LHT-Entwicklungsbetrieb beantragt werden (z.B. über das Formular 31199 "Definition/Genehmigung von Austauschmaterial).

7. Auftraggeber:

VeboSchmidt

8. Datum:

11.08.05

9. Bearbeiter:

Kisslat

Dr. Edgar Pundsack  
HAM TQ 23-C



HAM TQ23-C