

## Reiniger / Poliermittel

### Produktname

**AEROCLEAN IC 230, 3. Muster**

Hersteller:

VeBo-Schmidt

Reinigungseinsatz:

Innenreiniger

Mustereingang:

Januar 08

Ergebnis (ja / nein):

Ja

Anwendungskonzentration in %:

20



### 1. Allgemeine Prüfungen

	konzentriert	Anwendungskonzentration
pH-Wert	13,0	12,4
Hp-Wert / ASTM F 519 1 c	5 > 150 h, 1 < 95 h	3 > 150 h
Oberflächenspannung/Viskosität		
Flammpunkt (zur Information)	> 100°C (gem. Hersteller)	
Alkalität	nicht bestimmt *)	5 ml = 2,0 ml 0,1n HCl
Abdampfdruckstand	0	

### 2. Werkstoffverträglichkeit (Boeing D6-17487/Douglas CSD#1/Airbus AIMS0901000)

	konzentriert	Anwendungskonzentration
Paint-Softening DD-Lack	o.B.	o.B.
Paint-Softening, BMS 10-100	o.B.	o.B.
Effekt auf unlackiertem Aluminium	o.B.	o.B.
Effekt auf unlackiertem Titan	o.B.	o.B.
Sandwichtest plattiert, max 1	0	1
Sandwichtest unplattiert, max 1	0	0
Makrolon-Crazing	o.B.	o.B.
Plexiglas-Crazing	o.B.	o.B.

### 3. Materialabtrag nach ASTM F 483 in mg

	konzentriert	Anwendungskonzentration
Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	-0,1	+0,0
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	+0,2	+0,2
Magnesium AZ31B (+/-5,7 mg)	-0,5	-0,9
Titan 6Al-4V (+/-2,8 mg)	-0,3	-0,4
Stahl 4130 (+/-22,6 mg)	-0,2	-0,4
Stahl 4130, cadm. (+/-8,5 mg)	-3,1	-3,0

### 4. Warmlagerung 30 Tage bei 40°C

	konzentriert
Allgemeines	
pH-Wert	12,6 -> 12,7
Hp-Wert / ASTM F 519 1 c	3 > 150 h
Sandwichtest plattiert, max 1	0
Sandwichtest unplattiert, max 1	0
Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	-0,1
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	+0,1

\*) aufgrund der Eigenfärbung nicht meßbar

5. Beurteilung:

**Test bestanden. Praxisprobung wird empfohlen.**

6. Bemerkungen:

Ein positives Prüfergebnis beinhaltet keine Zulassung und/oder Qualifikation des Musters durch LH/LHT. Diese muß beim LHT-Entwicklungsbetrieb beantragt werden (z.B. über das Formular 31199 "Definition/Genehmigung von Austauschmaterial).

7. Bearbeiter

Kisslat

8. Auftraggeber:

VeBo-Schmidt

9. Datum:

05.06.08